

# CABLES XHHW-2 CT-SR

## DESCRIPCIÓN:

Los cables XHHW-2 están formados por un conductor de cobre en temple suave, o aluminio serie 8000, con aislamiento de polietileno de cadena cruzada XLPE, retardante a la flama y a los rayos solares.

## CARACTERÍSTICAS:

Excelentes propiedades eléctricas. Larga vida y bajo mantenimiento.

Resistente a la intemperie

(**marcado SR**).

Puede instalarse directamente enterrado, en charolas

(**marcado CT**) y dentro de trincheras.

## TENSIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN:

600 Volts.

## TEMPERATURA MÁXIMA DE

## OPERACIÓN:

90°C.

## APLICACIONES:

Energizar zonas comerciales, residenciales, e inclusive industriales cuando la necesidad es en baja tensión.

## RANGO DE FABRICACIÓN:

Cobre se fabrican en calibres desde el 14 AWG al 1000 KCM (2.08mm<sup>2</sup> al 507 mm<sup>2</sup>).

Aluminio serie 8000 se fabrican en calibres desde el 6 AWG al 1000 KCM (13.3 mm<sup>2</sup> al 507 mm<sup>2</sup>).

\*\*Alguna construcción que necesiten y que no esté en tablas, favor de solicitar a Ingeniería

## VENTAJAS:

- Resiste a la humedad.
- Resistente al calor, Rayos solares
- Resistente al efecto combinado de ambos factores.
- Retardante a la flama.
- Se puede instalar en charolas.

## ESPECIFICACIONES:

Cumple con NMX-J-451-ANCE.

## APROBACIONES:

NOM-ANCE.

## DATOS PARAPEDIDO:

Cable XHHW-2, calibre, metal del conductor y longitud en metros. Marcado CT, SR



# ALUMINIO S8000

DESIGNACIÓN	ÁREA DE LA SECCIÓN TRANSVERSAL DEL CONDUCTOR (mm <sup>2</sup> )	RESISTENCIA ELÉCTRICA (Ohms/km)	ESPESOR DE AISLAMIENTO (mm)	DIÁMETRO SOBRE AISLAMIENTO (mm)	MASA (Kg/100m)	CALIBRE EQUIVALENTE EN Cu
6 AWG	13,3	2,17	1,14	6,968	5,895	8 AWG
4 AWG	21,2	1,36	1,14	7,713	8,348	6 AWG
2 AWG	33,6	0,856	1,14	9,113	12,332	4 AWG
1/0 AWG	53,5	0,538	1,40	11,413	19,467	2 AWG
2/0 AWG	67,4	0,427	1,40	12,430	23,807	1 AWG
3/0 AWG	85,0	0,338	1,40	13,623	29,225	1/0 AWG
4/0 AWG	107	0,269	1,40	14,928	35,883	2/0 AWG
250 KCM	127	0,228	1,65	16,643	43,202	3/0 AWG
300 KCM	152	0,187	1,65	18,862	51,403	3/0 AWG
350 KCM	177	0,162	1,65	18,933	58,544	4/0 AWG
400 KCM	203	0,142	1,65	21,265	66,852	250 KCM
500 KCM	253	0,114	1,65	22,133	81,351	300 KCM
800 KCM	405	0,0712	2,03	29,497	130,718	500 KCM
1000 KCM	507	0,0568	2,03	32,491	160,738	600 KCM

# COBRE

DESIGNACIÓN	ÁREA DE LA SECCIÓN TRANSVERSAL DEL CONDUCTOR (mm <sup>2</sup> )	RESISTENCIA ELÉCTRICA (Ohms/km)	ESPESOR DE AISLAMIENTO (mm)	DIÁMETRO SOBRE AISLAMIENTO (mm)	MASA (Kg/100m)
14 AWG	2,08	8,45	0,76	3,380	2,551
12 AWG	3,31	5,32	0,76	3,863	3,790
10 AWG	5,26	3,34	0,76	4,469	5,710
8 AWG	8,37	2,10	1,14	6,005	9,443
6 AWG	13,3	1,32	1,14	6,833	14,223
4 AWG	21,2	0,832	1,14	8,009	21,788
2 AWG	33,6	0,523	1,14	9,499	33,675
1/0 AWG	53,5	0,329	1,40	11,413	53,175
2/0 AWG	67,4	0,261	1,40	12,430	66,324
3/0 AWG	85,0	0,207	1,40	13,623	82,821
4/0 AWG	107	0,164	1,40	14,988	103,551
250 KCM	127	0,139	1,65	16,643	123,155
300 KCM	152	0,116	1,65	18,862	147,322
350 KCM	177	0,0992	1,65	18,930	170,298
400 KCM	203	0,0868	1,65	21,265	194,619
500 KCM	253	0,0694	1,65	22,133	241,088
800 KCM	405	0,0434	2,03	29,496	386,279
1000 KCM	507	0,0347	2,03	32,491	480,120

Nota: Datos sujetos a tolerancias de manufactura.